

A red-tinted background image showing various industrial components, likely parts of a laser cutting machine, including circular and rectangular metal pieces.

GH1812T-AT-SCCD машина за лазерно рязане със супер SCCD камера

SMART LASER & KNIFE CUT SYS

GBOS LASER INC.

Production Base: VCHI AUTOMATION INC.

Основана през 2005

Stock code: 870145

**With Laser and Oscillating Cutter as carriers;
helping you advance Industry 4.0**

60+ Патента | **20+** R & D Персонал | **30K** потребители | **90+** Държави и региони

17 ГОДИНИ

Основана през 2005

5 CERTIFICATION

SGS/CE/ISO/FDA/BV

Международно сертифицирани

150+

Лазерни системи и
режещи маси

2000+

Приложения

30+

Модулни функции



| Капацитет на производство



Национална компания за високи и нови технологии

Стандартизиран 6S производствен цех

Модерна дистанционна мултифункционална изложбена зала



| Производствен процес



Производство на CNC части



Монтаж на машините



Ел. инсталация



Производство на ламарина



Производствената фабрика на GBOS е сертифицирана по ISO 9001 и цехът следва 6S стандартния режим.

| R & D and Improvement



Център за
проучвания
(R & D център)



ME отдел за подобрения



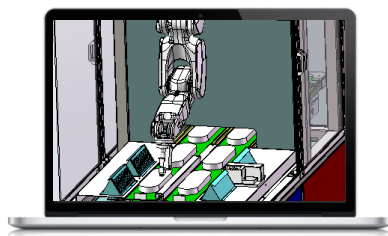
Industry-University R & D



По заявка на клиента



SOP за технически
трансфер



The ME improvement department, R & D center cooperation with world-renowned brands and universities for the industry-university research , Improvement & Custom-made as per the customers demand.
And scale output of the improvement and R & D results.

| Въведение

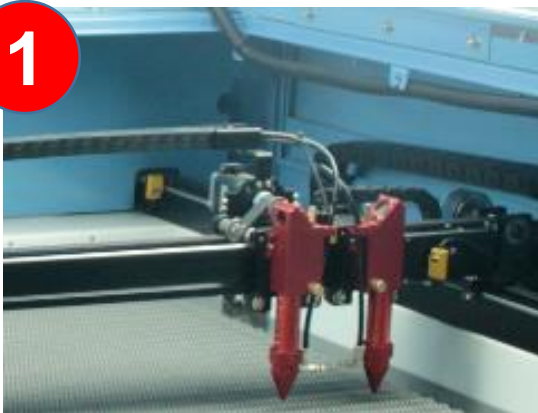


GH1812T-AT-SCCD

Умна, високо ефикасна, спестяваща труд Pioneer Digital Printing Laser Cutting Machine

- GBOS SCCD сериите машини за лазерно рязане са специално създадени за изрязване на големи размери дигитално печатан текстил.
- Оборудвани с SSD система за визуално разпознаване, чийто софтуер автоматично разпознава и продължава модела/дизайна на плата, за да постигне по-прецизно рязане.
- В същото време камерата идентифицира цялата работна площ, което води до повишаване на ефективността.

Конструкция на машината



Взаимодействие на две глави:

1. Двете глави се движат успередино, което изисква да режат еднакъв дизайн (Постигат много по-висока скорост и увеличават производителността)

2. WПри изрязване на различни дизайни, трябва да се използва едната глава.



Супер камера:

Разположена е в горната част на машината, за да може да обхване по-голяма част от работната площ и да идентифицира дизайните за рязане.

Ефективна площ на разпознаване наведнъж: 1680x1200мм (Намалява разстоянието между главите)



Четири светлинни плочи:

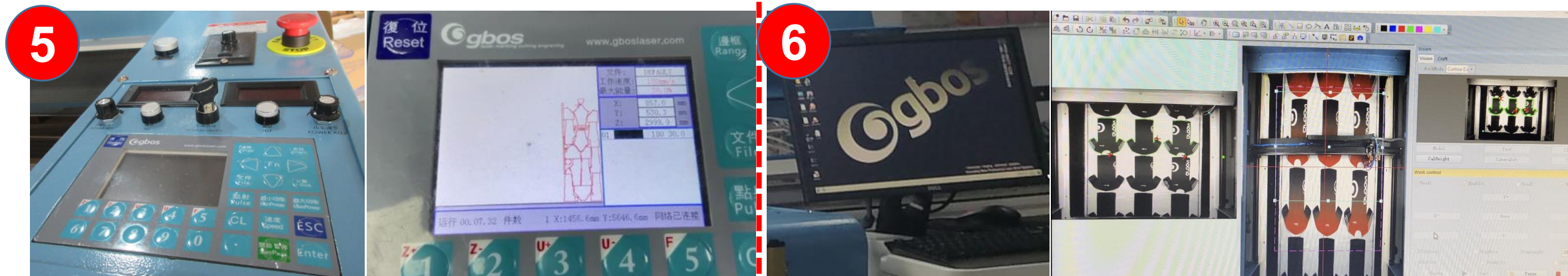
С цел елиминиране на проблема, че разпознаването на камерата не е достатъчно ясно и добро в тъмна среда.



Предпазен сензор (Опция):

Отговаря за сигурността при работа. Ако операторът случайно навлезе в работната зона на машината, докато тя работи, сензорът засича това и спира работата на машината автоматично.

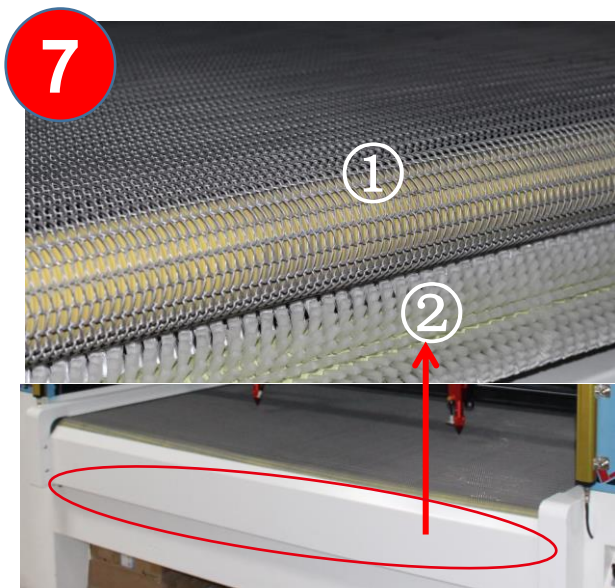
Конструкция на машината



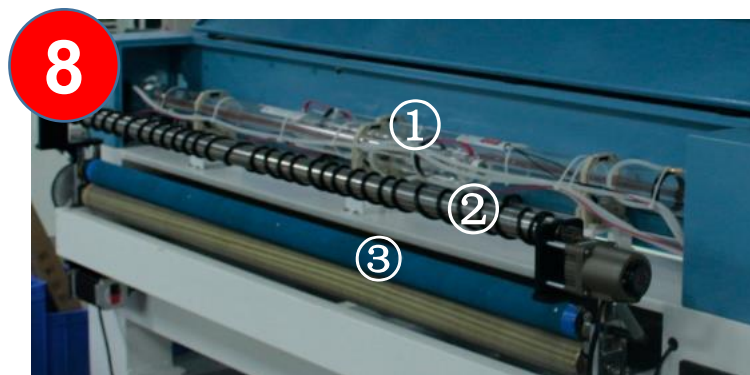
Панел за управление и компютър:

ВМашината може да се управлява както от контролния панел, така и от компютър, оборудван със софтуерът за позициониране и управление на камерата.

Конструкция на машината



- ① **Маса тип "Рибена кост":**
Най-подходяща за рязане на текстил.
- ② **С четчици под повърхността:**
За почистване на отпадъчния материал, останал по мрежата на конвейра.

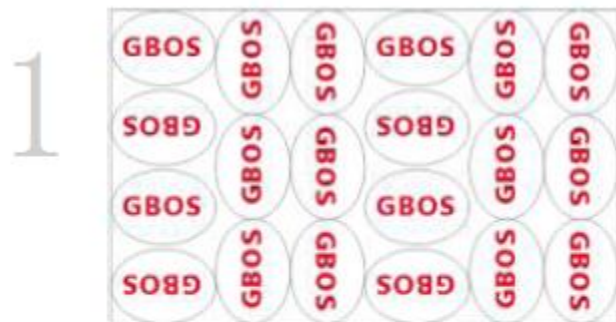


- ① **Стъклена тръба за лазера:**
Двете глави имат отделни стъклени тръби. Стандартната сила на лазера е 90W (120W и 150W са опция).
- ② **Ролка предотвратяваща набръчкването:**
Намалява набръчкването и нагъването на материала по време на подаване.
- ③ **Притискаща ролка:**
За уплътняване и правилно подаване на материали на ролка.

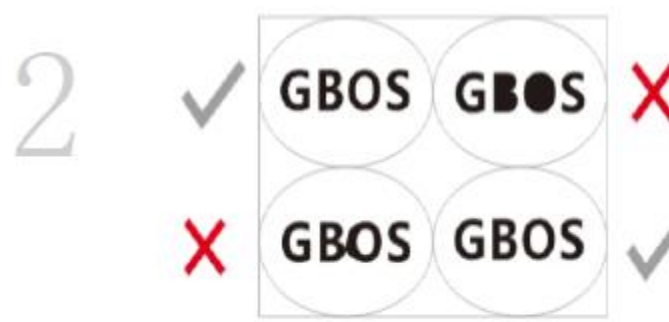


- Отделно подаващ механизъм/Feeder (Опция):**
Стойка с мотор за автоматично подаване на материали на ролка. Няма необходимост от механично дърпане и подsigурява по-лесното, бързо и точно подаване на медията.

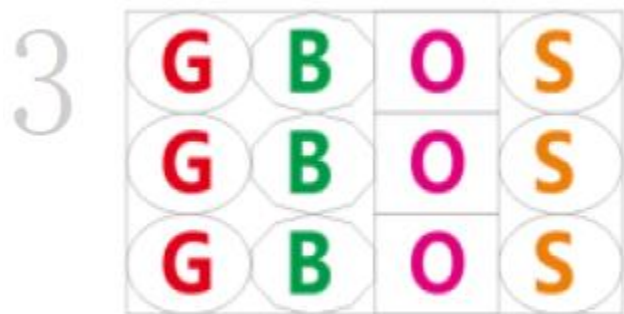
Функция за разпознаване на камерата (Софтуер)



➤ Any angle cutting



➤ Defective products can be selected automatically



➤ Positioning cutting for multiple design



➤ For super size label cutting

Деформации и съвпадения при рязането (Автоматично Автоматично регулиране на рязането, базирано на деформация)

BEFORE

Контурът за рязане се отклонява от печатът

AFTER

Контурът за рязане е наместен по печатът



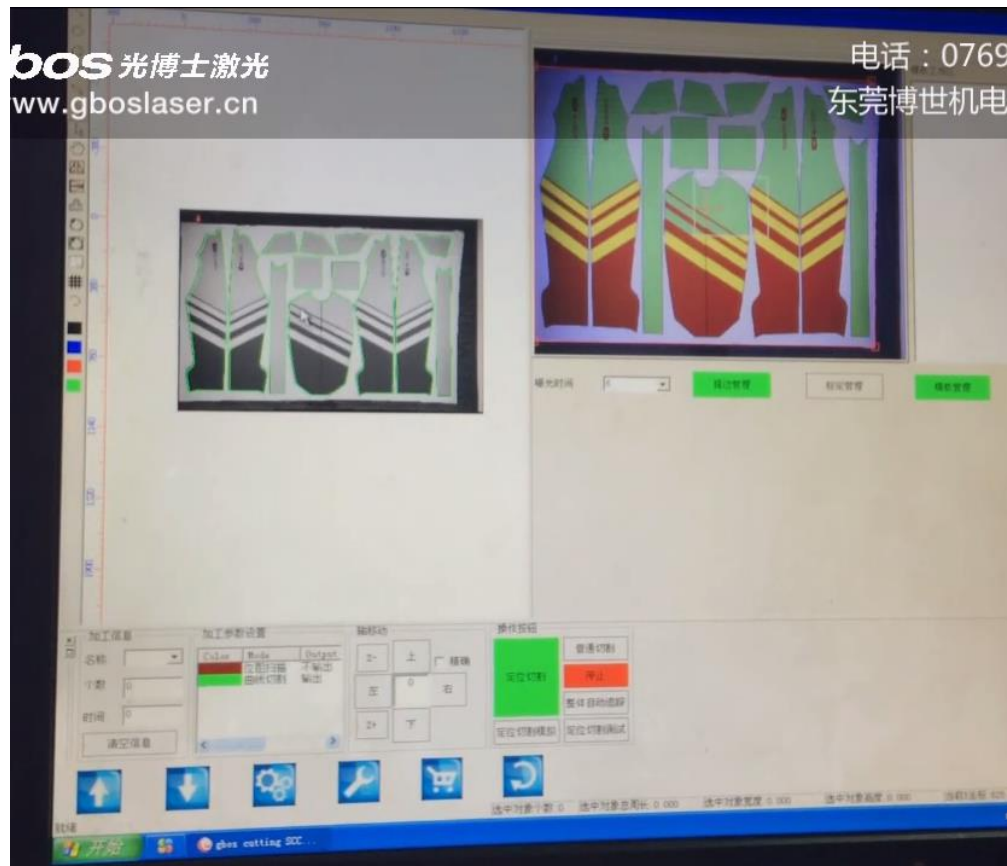
Автоматично генериране на контурите за рязане



SCCD визуалната система за разпознаване генерира контурите за рязане за около 5 секунди, без нужда от допълнителна графична обработка.

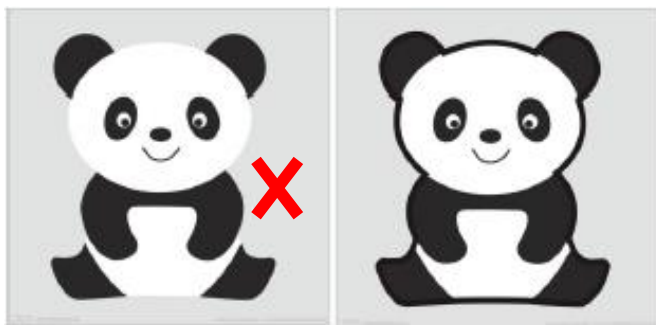
Автоматично създаденият контур, може да се регулира, да се свива или разширява.

Then cutting along the edges immediately after extraction of contours .



Изисквания за дигитално принтирания дизайн

1. Непрекъснат плътен контур, с дебелина 2 мм около дизайн



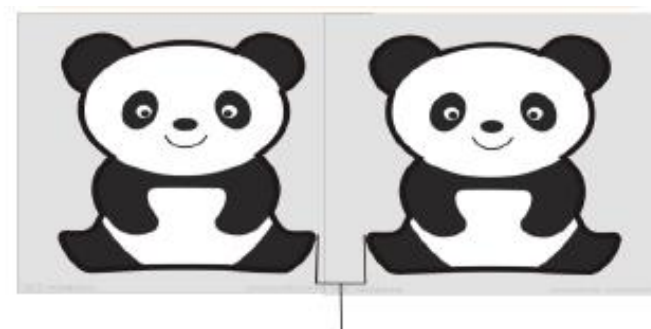
Origin

Adding black outline

2. При принтиран плътен/чист цвят, няма нужда от 2 мм контур



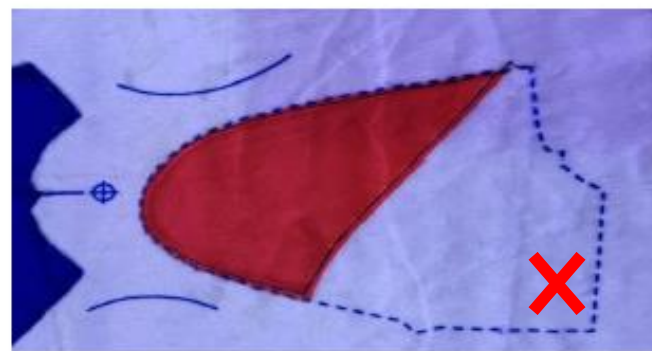
3. Разстоянието между два елемента трябва да е 5 мм



5mm distance



Require continuous outline



Can not extract Dotted outline



Require 5mm distance between each pattern

| Области на приложение

Облекло за колоездене



Спортни екипи



Щамповани елементи
за обувки

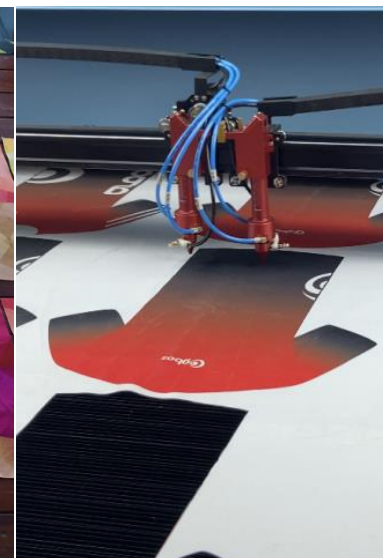
Бански



Знамена



| Мостри



| Технически параметри

Модел	GH1812T-AT-SCCD
Тип лазер	CO2 Glass laser tube
Мощност	≤90W (Опция: 120W, 150W)
Нетна мощност	Около 4935W (машината + охладителната система)
Метод на охлаждане	Водно охлаждане
Работна площ	1800мм X 1200мм
Ефективна площ за SCCD идентификация	1680мм X 1200мм
Размери	2420мм x 2000мм x 2500мм
Тегло	Около 750кг
Изисквания за работната среда	Температура 10-30°C, (без конденз) 30-80%
Захранване	220V, 10A, 50/60HZ

| Аксесоари



CW5000/CW5200 (**Опция**)
Воден охладител (охлаждаща система)
Постоянен контрол на температурата
Предпазва от високи температури/прегриване



Интелигентна изпускателна система
По-силен засмукващ ефект
Издухва бързо отпадъчните газове
Отървава се от миризмата



Кутия за инструменти: 1 комплект
Удобна и пълна с основните
инструменти

| Обслужване след продажба



400-6677-328

GBOS LASER INC.



GBOS Worldwide

Повече от 90 агенти и дистрибутори по цял свят отговарят за следпродажбеното обслужване.



Jingjiang office

E-mail:xs13@gboslaser.com
+86-13825708116



KunShan office

E-mail:xs12@gboslaser.com
+86-18966008968



Jiangshu office

E-mail:liuwu@gboslaser.com
+86-18922521988



Cambodia

Cambodia Wanda embroidery accessories trading company
16B,NO.110AIRPORT ROAD,RUSSIA AV,PHNOM PENH



Myanmar

HUNG CHONG TRADING
Block 3B,Nawaday Residence Hlaing Tharyar Township,Yangon



Indonesia

CV.MEGAH JAYA
Komp The Green Cluster Manhattan Blok B1 No.10 Cilenggang
Serpong Tangerang-Selatan Banten Indonesia 15310



Bangladesh

House#5A(1st Floor) Road#13, Sector#03, Uttara, Dhaka-1230,
Bangladesh



Vietnam

GBOS LASER INC CO.,LTD
No. 13 T13/17M, Pingshun District II, Shunjiao, Anshun City,
Binh Duong Province, Vietnam



GBOS LASER INC.

Production Base: VCHI AUTOMATION INC.

Chinese, Hong Kong, Macao, Taiwan regions &
Global Chinese clients:



chn@gboslaser.com



+86-769-89972888



www.gboslaser.cn



gbos@gboslaser.com



+86-769-88990609



www.gboslaser.com